

Dichiarazione ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. c) e comma 1-bis D Lgs 33/2013

Anno 2025

Il sottoscritto

Cognome Nome: Ambrosi Stefano

Qualifica: Dirigente scolastico

Ufficio di appartenenza: Istituto comprensivo Giuseppe Toniolo di Pieve di Soligo, Treviso

DICHIARA

che nell'anno 2024 ha percepito i compensi di seguito riportati

compensi connessi all'incarico dirigenziale (Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato)	€ 73.293,25
compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	//
Totale emolumenti complessivi	€ 73.293,25

Pieve di Soligo, 30 maggio 2025

Il Dirigente Scolastico
Stefano Ambrosi
(Documento firmato digitalmente
ai sensi della normativa vigente)